



silea

Устройство верхнего налива с увеличенным диапазоном обслуживания Серия 1201

Устройства верхнего налива серии 1201 используются на наливных эстакадах и отдельных островках налива, где необходим увеличенный диапазон обслуживания для загрузки авто и ж/д цистерн через люк горловины. Устройства Silea 1201 снабжены регулируемым торсионным балансиром, который позволяет отклонять консоль от горизонтальной оси на 55°-60° вверх и на 20° – 30° вниз.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Опорная труба, серия 3108/3118, изготовлена из углеродистой стали, с/без усиленным держателем. Используется для увеличения длины вылета консоли. Позволяя сохранять вертикальное положение концевой трубы, упрощает использование принадлежностей таких как герметичный конус и датчик перелива.

Двойное шарнирное соединение, серия 0864, изготовлено из чугуна с шаровидным графитом, тип F50. Состоит из двух шарниров и вращается в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Шарниры представляют собой двухрядный шариковый подшипник с уплотнениями из Viton. Каждый ряд шариков имеет адаптер для смазки и совмещенный очистной клапан. Присоединительные фланцы соответствуют нормам ANSI 150#.

Торсионный балансир, серия 3000, изготовлено из чугуна с шаровидным графитом. Используется для уравновешивания консоли. Верхнее и нижнее рабочее положение регулируется. Когда консоль находится выше горизонтальной плоскости балансир тянет её вверх, а когда ниже, то вниз, а также нейтрализует гидростатическое действие потока жидкости. Балансир закрыт в пластиковом корпусе и установлен на двойном шарнирном соединении.

Отсечной клапан, серия 0560, изготовлен из алюминиевого сплава. Используется для перекрытия линии налива. Конструкция имеет двухступенчатое открытие и регулируемую скорость закрытия в зависимости от давления и вязкости продукта. Уплотнения изготавливаются из Viton™.

Основная труба, серия 3115, изготовлена из алюминиевого сплава.

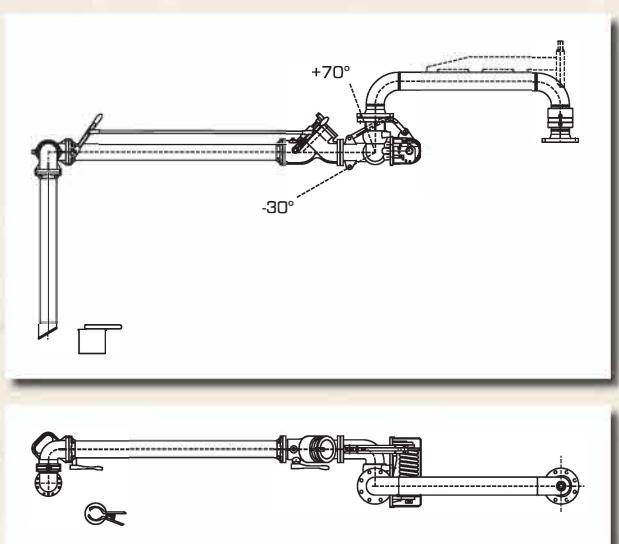
Рычаг управления отсечным клапаном, серия 3170, используется для упрощения процесса налива. Установлен на концевом поворотном соединении.

Концевое поворотное соединение, серия 0874, изготовлено из алюминиевого сплава, тип F40. Состоит из шарнира и позволяет концевой трубе всегда находиться в вертикальном положении. Имеет ручку для удобства операций. Уплотнения Viton™.

Концевая труба, серия 3110, изготовлена из алюминиевого сплава.

Каплесборник с щипцами, серия 3125, изготовлен из алюминия.

Промежуточные фланцы изготовлены в соответствии со стандартом TTMA.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

На чертеже вы можете посмотреть стандартные габариты и величину рабочей зоны. Устройства налива Silea по заказу заказчика могут иметь различные размеры.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВАМ

Вся продукция соответствует действующим европейским нормативам и требованиям к безопасному верхнему наливу нефтепродуктов. Соответствует следующим нормативам: 97/23/CE (PED) 94/9/CE (ATEX) Продукция изготавливается в соответствии с требованиями норм для труб, фланцев, изгибов и других соединений: API/ASTM/ANSI/TTMA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внутренний диаметр	2"	3"	4"	6"
Продукт	углеводороды			
Номинальный расход, м3/ч	30	70	120	280
при скорости потока 4,5 м/с, л/мин	500	1200	2000	4700
Максимальный расход, м3/ч	38	82	150	310
при скорости потока 5,3 м/с, л/мин	635	1400	2500	5200
Диапазон температур, °C	-45°(-15°)...+65°			
Вес конструкции (при стандартных размерах), кг	100	119	151	325
Рабочее давление, бар	10			
Максимальное давление, бар	15			

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

По заказу Silea производит устройства верхнего налива серии 1201 со следующими изменениями:

Двойное шарнирное соединение из углеродистой стали, серия 0865

2" устройство налива произведено из углеродистой или нержавеющей стали

Материал консоли: также изготавливается из углеродистой стали, нержавеющей стали AISI304 или AISI316. Все они комплектуются шаровым краном.

Шарнир из 3-х частей с функцией упрощенной замены уплотнения, серии NFT879

Пружинно-поршневой цилиндр вместо торсиона для низких температур с уравновешивающими пружинами внутри

Отсечной клапан с ручным управлением, нужно постоянно держать рычаг, чтобы клапан был в открытом состоянии, закрывается автоматически при отпускании рычага

Ввод продукта сверху, входной патрубок устройства повернут вверх

Тефлоновые [PTFE] уплотнения на шарнире и на отсечном клапане

Левосторонне исполнение

Специальный клапан, для реактивных топлив

T-образный наливной наконечник, серия 3111, сделанный из алюминия.

Наконечник с отклонителем потока, серия 3112, сделанный из алюминия.

Гибкий шланг с бысторазъемной муфтой на конце, 3" или 4", серия 3113

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

По заказу Silea производит устройства верхнего налива серии 1201 со следующими изменениями:

Двойное шарнирное соединение из углеродистой стали, серия 0865

2" устройство налива произведено из углеродистой или нержавеющей стали

Материал консоли: также изготавливается из углеродистой стали, нержавеющей стали AISI304 или AISI316. Все они комплектуются шаровым краном.

Шарнир из 3-х частей с функцией упрощенной замены уплотнения, серии NFT879

Пружинно-поршневой цилиндр вместо торсиона для низких температур с уравновешивающими пружинами внутри

Отсечной клапан с ручным управлением, нужно постоянно держать рычаг, чтобы клапан был в открытом состоянии, закрывается автоматически при отпускании рычага

Ввод продукта сверху, входной патрубок устройства повернут вверх

Тефлоновые [PTFE] уплотнения на шарнире и на отсечном клапане

Левосторонне исполнение

Специальный клапан, для реактивных топлив

T-образный наливной наконечник, серия 3111, сделанный из алюминия.

Наконечник с отклонителем потока, серия 3112, сделанный из алюминия.

Гибкий шланг с бысторазъемной муфтой на конце, 3" или 4", серия 3113

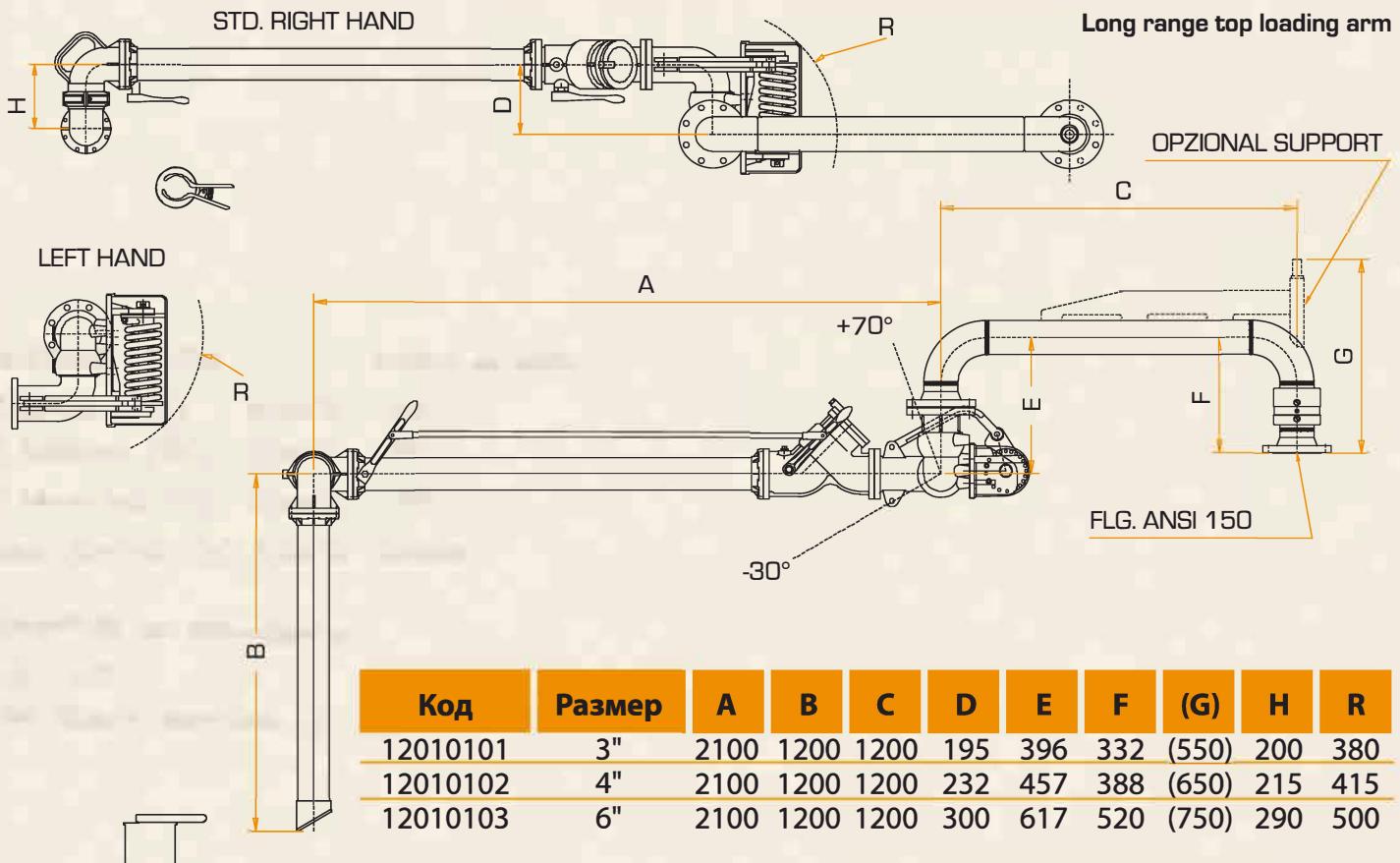
ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Двойное шарнирное соединение и алюминиевые трубы окрашены с Серым Порошком Полиэстера RAL 7035 и подвергнуты термической обработке в печи. Корпус отсечного клапана и шарнир концевой трубы из литого алюминия защищены анодным оксидированием. Чугун балансира и болтов обработан DACROMET®, который является покрытием, состоящим в основном из чешуйчатого Цинка и Алюминия со связующим компонентом минеральным оксидом хрома.

ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАПРОСУ

По запросу заказчика и за дополнительную оплату, следующая документация может быть предоставлена:

- Карта сварки (WM) с ТУ сварки (WPS) и квалификацией сварщика (WQ).
- Карта материалов (MIM), со свидетельством для стали 3.1 EN 10204 и свидетельством для алюминиевых и резиновых материалов 2.2 EN 10204.
- Свидетельство радиографического анализа сварных соединений (RX).



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для того, чтобы повысить безопасность и удобство использования, Silea S.p.A. предлагает, использовать для устройств налива серии 1201 следующее дополнительное оборудование:

Обратный клапан серии 3050, сделанный из алюминия, TTMA фланцы
Вакуумный прерыватель, 1/2", серия 3130

Микродатчик, позволяет показывать «открытый/закрытый клапан», серия 3160.

Механический стопор в рабочем положении, серия 3190.

Микродатчик вертикального положения, серия 3193.

Механический стопор в гаражном положении, серия 3195.

Механический стопор крайне левого и крайне правого положения, серия 3195

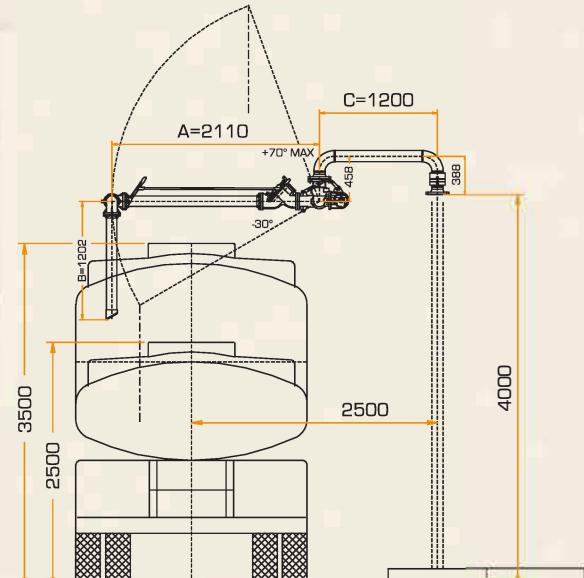
Микродатчик горизонтального положения, серия 3195.

Датчик переполнения, серия 3021

Индикатор потока, серия 0517 (только для 4").

Внешний медный кабель для электропроводности, серия 3186.

Окраска в различные нестандартные цвета.



СТАНДАРТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждое устройство налива серии 1201 идентифицировано серийным номером, и поставляются с:

- Российский сертификат взрывозащиты
- Разрешение на применение Ростехнадзор
- Письмо ГОСТ Р о соответствии продукции
- Разрешения на применение для пищевых продуктов
- Чертеж устройства налива
- Сертификат соответствий материалов и рабочих испытаний
- Декларация ATEX 94/9/CE
- Декларации PED 97/23/ CE
- Руководство по эксплуатации
- Полный код комплекта обслуживания устройства

