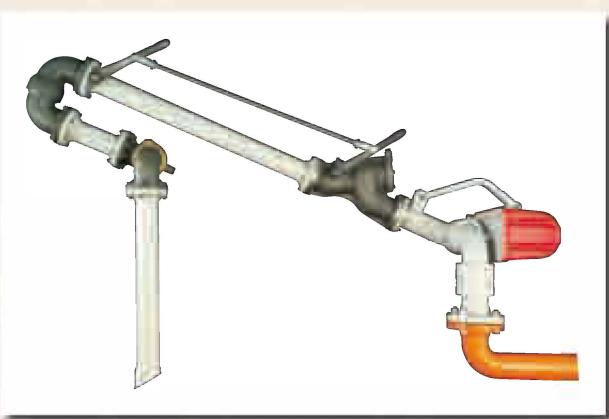




Устройство верхнего налива с регулируемым диапазоном обслуживания Серия 1101

Устройства верхнего налива серии 1101 используются на напливных эстакадах и отдельных островках налива, где необходим увеличенный диапазон обслуживания для загрузки автоцистерн через люк горловины. Устройства Silea 1101 снабжены регулируемым торсионным балансиром, который позволяет отклонять консоль от горизонтальной оси на 55°-60° вверх и на 20° – 30° вниз.



ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Двойное шарнирное соединение, серия 0864, изготовлено из чугуна с шаровидным графитом, тип F50. Состоит из двух шарниров и вращается в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Шарниры представляют собой двухрядный шариковый подшипник с уплотнениями из Viton™. Каждый ряд шариков имеет адаптер для смазки и совмещенный очистной клапан. Присоединительные фланцы соответствуют нормам ANSI 150#.

Торсионный балансир, серия 3000, изготовлен из чугуна с шаровидным графитом. Используется для уравновешивания консоли. Верхнее и нижнее рабочее положение регулируется. Когда консоль находится выше горизонтальной плоскости балансир тянет её вверх, а когда ниже, то вниз, а также нейтрализует гидростатическое действие потока жидкости. Балансир закрыт в пластиковом корпусе и установлен на двойном шарнирном соединении.

Отсечной клапан, серия 0560, изготовлен из алюминиевого сплава. Используется для перекрытия линии налива. Конструкция имеет двухступенчатое открытие и регулируемую скорость закрытия в зависимости от давления и вязкости продукта. Уплотнения изготавливаются из Viton™.

Основная труба, серия 3115, изготовлена из алюминиевого сплава.

Дублирующий рычаг управления отсечным клапаном, серия 3170, используется для упрощения процесса налива. Установлен на концевом поворотном соединении.

Среднее поворотное соединение, серия 0858, изготовлено из алюминиевого сплава, тип F40. Состоит из горизонтального шарнира и позволяет регулировать диапазон обслуживания, вылет средней трубы. Имеет адаптер для смазки и совмещенный очистной клапан. Уплотнения изготавливаются из Viton™.

Средняя труба, серия 3114, изготовлена из алюминиевого сплава.

Концевое поворотное соединение, серия 0874, изготовлено из алюминиевого сплава, тип F40. Состоит из шарнира и позволяет концевой трубе всегда находиться находиться в вертикальном положении. Имеет ручку для удобства операций. Уплотнения изготавливаются из Viton™.

Концевая труба, серия 3110, изготовлена из алюминиевого сплава.

Каплесборник с щипцами, серия 3125, изготовлен из алюминия.

Промежуточные фланцы в устройстве налива изготовлены по стандарту TTMA.

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

На чертеже вы можете посмотреть стандартные габариты и величину рабочей зоны. Устройства налива Silea по заказу заказчика могут иметь различные размеры.

СООТВЕТСТВИЕ НОРМАТИВАМ.

Вся продукция соответствует действующим европейским нормативам и требованиям к безопасному верхнему наливу нефтепродуктов. Соответствует следующим нормативам: 97/23/CE (PED) 94/9/CE (ATEX). Продукция изготавливается в соответствии с требованиями норм для труб, фланцев, изгибов и других соединений: API/ASTM/ANSI/TTMA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Внутренний диаметр | 3" | 4" | 6" | Диапазон температур, °C | -45°(-15°)...+65° |
|------------------------------------|------|--------------|------|-------------------------------|-------------------|
| Продукт | | углеводороды | | Вес конструкции | |
| Номинальный расход, м3/ч | 70 | 120 | 280 | (пристандартных размерах), кг | 79 97 173 |
| при скорости потока 4,5 м/с, л/мин | 1200 | 2000 | 4700 | Рабочее давление, бар | 10 |
| Максимальный расход, м3/ч | 82 | 150 | 310 | Максимальное давление, бар | 15 |
| при скорости потока 5,3 м/с, л/мин | 1400 | 2500 | 5200 | | |

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

По заказу Silea производит устройства верхнего налива серии 1101 со следующими изменениями:

Двойное шарнирное соединение из углеродистой стали, серия 0865

Материал консоли: также изготавливается из углеродистой стали, нержавеющей стали AISI304 или AISI316. Все они комплектуются шаровым краном.

Шарнир состоящий из 3-х частей с функцией упрощенной замены уплотнения, серии NFT879

Пружинно-поршневой цилиндр вместо торсиона для низких температур с уравновешивающими пружинами внутри
Отсечной клапан с ручным управлением, нужно постоянно держать рычаг, чтобы клапан был в открытом состоянии, закрывается автоматически при отпускании рычага

Ввод продукта сверху, входной патрубок повернут вверх

Тефлоновые [PTFE] уплотнения на шарнире и на отсечном клапане

Левосторонне исполнение

Специальный клапан, для реактивных топлив

T-образный наливной наконечник, серия 3111, сделанный из алюминия.

Наконечник с отклонителем потока, серия 3112, сделанный из алюминия.

Гибкий шланг с быстроразъемной муфтой на конце, 3" или 4", серия 3113

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Двойное шарнирное соединение и алюминиевые трубы окрашены с Серым Порошком Полиэстера RAL 7035 и подвергнуты термической обработке в печи. Корпус отсечного клапана и шарнир концевой трубы из литого алюминия защищены анодным оксидированием. Чугун балансира и болтов обработан DACROMET®, который является покрытием, состоящим в основном из чешуйчатого Цинка и Алюминия со связующим компонентом минеральным оксидом хрома.

ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАПРОСУ

По запросу заказчика и за дополнительную оплату, следующая документация для устройства налива 1101 может быть предоставлена:

- Карта сварки (WM) с ТУ сварки (WPS) и квалификацией сварщика (WQ).
- Карта материалов (MIM), со свидетельством для стали 3.1 EN 10204 и свидетельством для алюминиевых и резиновых материалов 2.2 EN 10204.
- Свидетельство радиографического анализа сварных соединений (RX).

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для того, чтобы повысить безопасность и удобство использования, Silea S.p.A. предлагает, использовать для устройств налива серии 1101 следующее дополнительное оборудование:

Обратный клапан серии 3050, сделанный из алюминия, TTMA фланцы

Вакуумный прерыватель, 1/2", серия 3130

Микродатчик, позволяет показывать «открытый/закрытый клапан», серия 3160.

Механический стопор в рабочем положении –, серия 3190.

Микродатчик вертикального положения, позволяет показывать состояние «верхнее или нижнее положение устройства», серия 3193.

Механический стопор в гаражном положении, серия 3191.

Механический стопор крайне левого и крайне правого положения, серия 3195

Микродатчик горизонтального положения, позволяет показывать состояние «верхнее или нижнее положение устройства», серия 3195.

Датчик переполнения, серия 3021.

Индикатор потока, серия 0517 (только для 4").

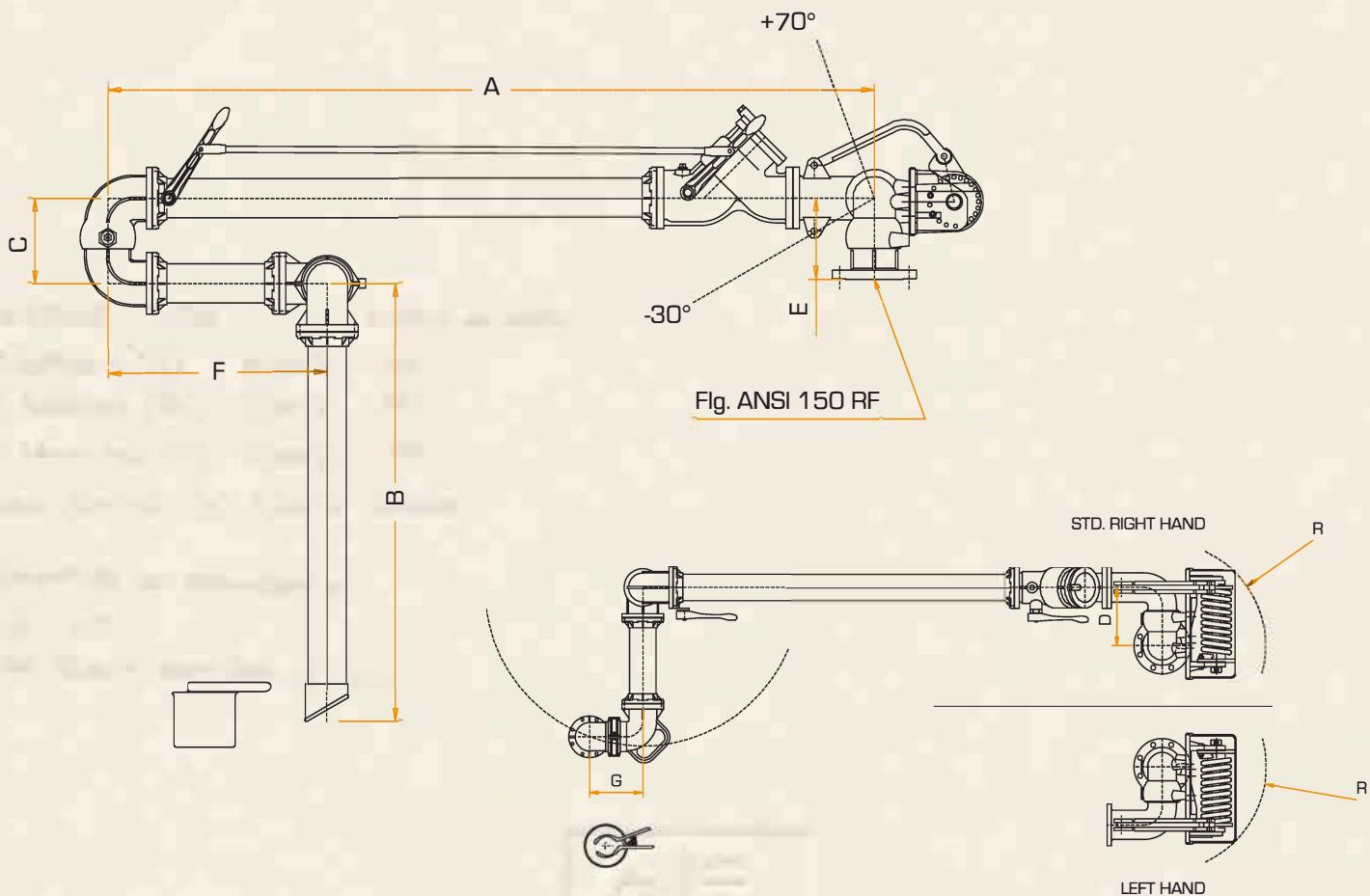
Внешний медный кабель соединяющий концевую и горизонтальную трубы для электропроводности, серия 3186.

СТАНДАРТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждое устройство налива серии 1101 идентифицировано серийным номером, и поставляются с:

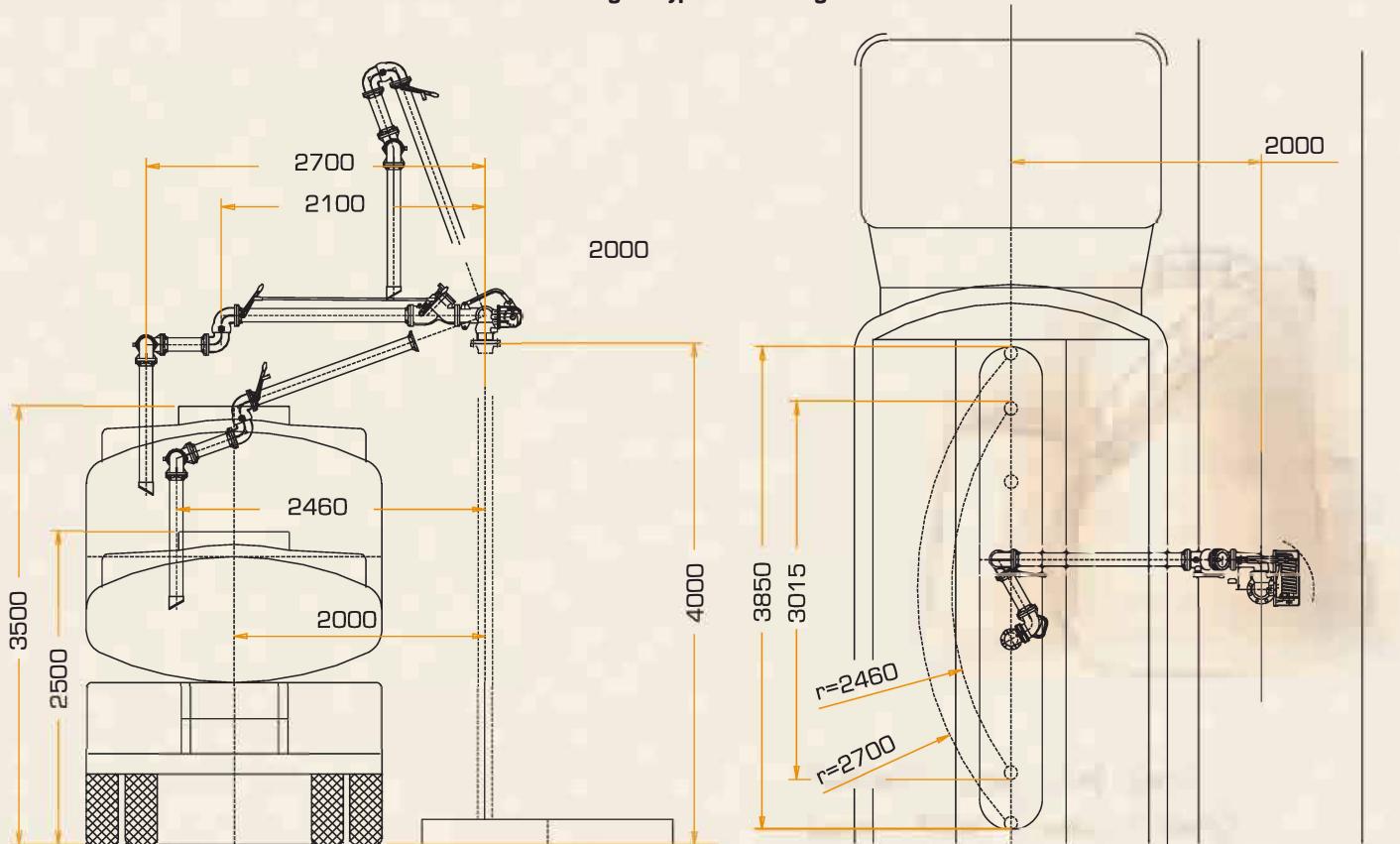
- Российский сертификат взрывозащиты
- Письмо ГОСТ Р о соответствии продукции
- Разрешение на применение для пищевых продуктов
- Декларация ATEX 94/9/CЕ
- Руководство по эксплуатации
- Разрешение на применение Ростехнадзор
- Чертеж устройства налива
- Сертификат соответствий материалов и рабочих испытаний
- Декларации PED 97/23/ CЕ
- Полный код комплекта обслуживания устройства

Top loading arm variable reach



| Код | Размер | A | B | C | D | E | F | G | R |
|----------|--------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 11010101 | 3" | 2100 | 1200 | 195 | 195 | 205 | 600 | 200 | 380 |
| 11010102 | 4" | 2100 | 1200 | 232 | 232 | 220 | 600 | 215 | 415 |
| 11010103 | 6" | 2100 | 1200 | 300 | 300 | 290 | 600 | 290 | 500 |

Drawing of typical working area





PEI
MEMBER
Azienda con Sistema di Qualità
Certificato ISO 9001 BVQI n° 158365

Производство и управление: Silea S.p.a.
Via Collegio di Spagna 34
40064 OZZANO EMILIA (BO), ITALIA
+39(051)799229 - 799500 / факс : +39(051)799268
<http://www.silea.it> – E Mail: info@silea.it